

Effektiv øl-aftapning

- Gennemgang af aftapningsanlæg gav store besparelser

Udskiftning af pumper på Albani bryggeriets tunnelpasteur gav overraskende store besparelser.

Der er gang i hanerne hos Albani bryggeriet i Odense – så meget, at det var tid til at udskifte nogle af de gamle og slidte pumper i tapperiet med nye.

Maskinmester hos Albani, René Dam Mikkelsen, tog kontakt til Grønbech & Sønner A/S i København, som tidligere har leveret pumper til andre formål på bryggeriet, og der blev nu foretaget en gennemgang af aftapningsanlægget.

Key Account Manager Per Sandberg fra Grønbech & Sønner fortæller: "Efter aftapningen bliver øllet pasteuriseret i flaskerne gennem en tunnelpasteur. Pasteuren er opdelt i forskellige varmezoner, og i hver zone er der monteret én pumpe med effekt fra 4,6 kW til 11 kW, som før blev reguleret ved hjælp af en ventil - det betød, at pumpen hele tiden kørte på fuld kapacitet, selv om anlægget kunne nøjes med mindre flow; med andre ord, så regulerede ventilen det overskydende flow væk, og så er der tale om rent tab".



Albani bryggeriets tunnelpasteur med nye pumper påmonteret PumpDrive fra KSB, som regulerer pumpen efter det nødvendige forbrug



Nye pumper med frekvensomformer

Efter rådgivning fra Grønbech & Sønners pumpe-specialister er der på pasteuren nu monteret nye pumper med frekvensomformer - den såkaldte PumpDrive, som er udviklet af tyske KSB AG - den regulerer pumpen efter det til enhver tid nødvendige forbrug på anlægget. Det betyder, at pumpen kun yder det, der er brug for og dermed kun optager den effekt, der svarer til det aktuelle behov.

Maskinmester René Dam Mikkelsen er overrasket over de store besparelser, som de nye pumper med frekvensomformer har medført

Overraskende store besparelser

René Dam Mikkelsen er overrasket over de store besparelser: "Vi kan se, at vi nu sparer mange kW-timer - og en masse CO². Med de nye pumper er effektforbruget faldet fra 60A til 10A. Det er noget, der kan mærkes. Med andre ord har den gamle reguleringsform kostet ca. 75% af energien. Det er jo mange bække små, der laver de store besparelser på energien og dermed pengene".

Albani bryggeriet beskæftiger i dag ca. 200 medarbejdere og er en del af Royal Unibrew.

**Vil du vide mere om
Grønbech & Sønner's
produkter og løsninger?**

**Ring på tlf. 3326 6300
eller besøg
www.g-s.dk**

AUMA seminar

Traditionen tro har Grønbech & Sønner afholdt seminarer omkring AUMA-drev i løbet af årets første måneder.

På seminarerne fokuseres på såvel de mekaniske som de elektroniske dele – alt bliver gennemgået i detaljer, og deltagerne prøver selv at sammenbygge og indjustere drev. I år blev også den nye generation af AUMA Norm SA07.2 og motorstyringer præsenteret og gennemgået.

AUMA-seminarerne afholdes over to dage; første dag afsluttes med hyggeligt samvær og god mad og drikke - og deltagerne er meget positive over for seminarets form og indhold.

"Seminaret var godt og udbytterigt, især fordi det ramte lige på mit faglige niveau", fortæller maskiningeniør Knud Erik Brixen fra Kolster Hesa-tek A/S, og han fortsætter: "Det betyder meget, at der kun er få deltagere på hvert seminar, det giver en bedre sparring hen over bordet".



AUMA-drev bliver studeret nærmere på seminar hos Grønbech & Sønner A/S

Søren C. Lokhart, maskinmester hos Affaldvarme Århus, er enig i, at det var udbytterigt: "Det var et fantastisk godt kursus. Jeg har fået en meget bedre forståelse for det tekniske og for brugen af det nye AUMA i det hele taget – og det er noget, som jeg og mine to kollegaer, som også var med, vil nyde

godt af, når vi skal i gang med de nye ovnlinier, som skal stå færdig i 2015".

Når seminaret er gennemført modtager alle deltagere et diplom for deltagelse.

Nyt agentur

Grønbech & Sønner A/S har overtaget forhandlingen af Fischer Mess- und Regeltechnik's brede produktprogram inden for instrumentering og kontrol.

Produktprogrammet dækker et bredt område inden for måle- og kontrolinstrumenter, lige fra trykswitche med skala over til komplekse kontrolsystemer, der er linket sammen.

Fischer produkter kan anvendes til at strømline og optimere processer i en bred vifte af industrielle applikationer. Tryk, differenstryk, temperatur, relativ fugtighed, niveau- eller flowmåling.

Uanset hvilken måleopgave der er tale om, så kan Fischer tilbyde den ideelle løsning.

Fishers produktprogram omfatter bl.a.:

- Standardkomponenter til standard instrumenterings- og kontrolopgaver.
- Udvikling og fremstilling af kundespecifikke komponenter og specialløsninger.
- Totalløsninger.



Differenstrykmanometer fra Fischer Mess- und Regeltechnik



Navnnyt



Pr. 1. marts 2011 er Conny Wittchen udnævnt til afdelingschef i Service Øst hos Grønbech & Sønner A/S.



Pr. 1. marts 2011 er Dennis Røpke-Gleerup udnævnt til serviceleder for området ventiler og aktuatorer i Service Øst.



TROVÆRDIG - KOMPETENT

Scandiagade 25
2450 København SV
Tlf.: 33 26 63 00
Fax: 33 26 63 21
E-mail: gs@g-s.dk

www.g-s.dk